

# AV&R

## 前縁および後縁プロファイリング & ブレード研磨

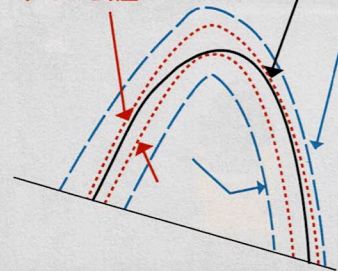
AV&R は  
ガスタービン部品  
のロボット仕上げに特  
化しており、ブレードプロフ  
ァイリングおよび研磨システム  
を開発しました。

この最先端の自動システムは、エンジ  
ニアの設計に従ってブレードとベーン  
上に高精度の楕円形プロファイルを作  
成します。プロファイリング用に、この 6  
軸システムは、  
前縁および後縁の最終形状検査に加  
え、アダプティブおよびクローズドル  
ープ機能を統合しています。これは、公差  
37.5 ミクロンの ( $\pm 1.5/1000$  インチ)  
および幾何公差に達します。さらに、こ  
のシステムには、ブレード、プラットフォ  
ーム、およびフィレット半径の研磨が含ま  
れます。

### 前縁形状の許容性

プロファイル公差

実際の形状



完全な LE プロファイル公差  
(エンジニアリング図面に基づく)

ビジネス的な観点からは、手動操作をこのシステム  
に置き換えることにより、品質と一貫性を改善し、人  
的な主観を排除しつつ、作業者のけがや研磨剤の  
消費を減らします。MRO 操作では、このシステムは  
取り除く母材の量を最小にし、コード長の損失を最  
小限に抑えるため、スクラップ部品が削減されます。

## 主なプロセス

前縁および後縁プロファイリング  
ブレード、プラットフォーム、およびフィレットの研磨  
溶接ブレンディング (MRO)  
コード長フィードバック  
最終縁プロファイル フィードバック

## 主な技術

6 軸ロボット  
アダプティブ マシニング  
クローズドループ  
フォース フィードバック技術  
集塵機: 乾式、湿式 (プラントシステムに接続)

## システム例

幅 2.1 m (82.3 インチ)  
長さ 2.9 m (114.6 インチ)  
高さ 2.35 m (92.5 インチ)

## 一般的なシステム情報

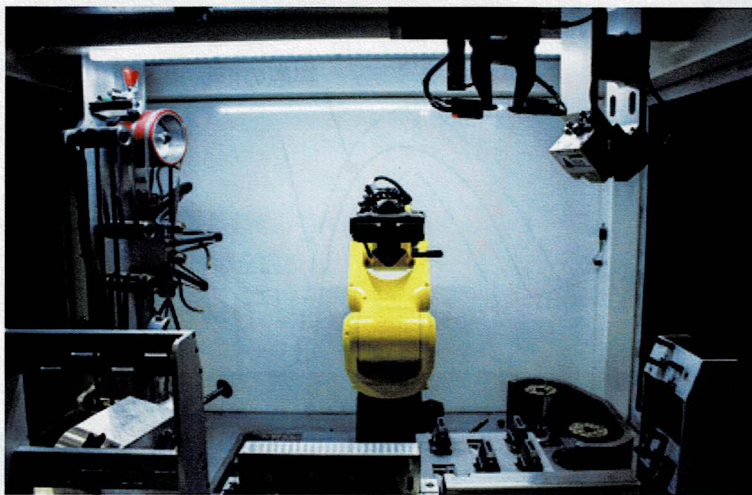
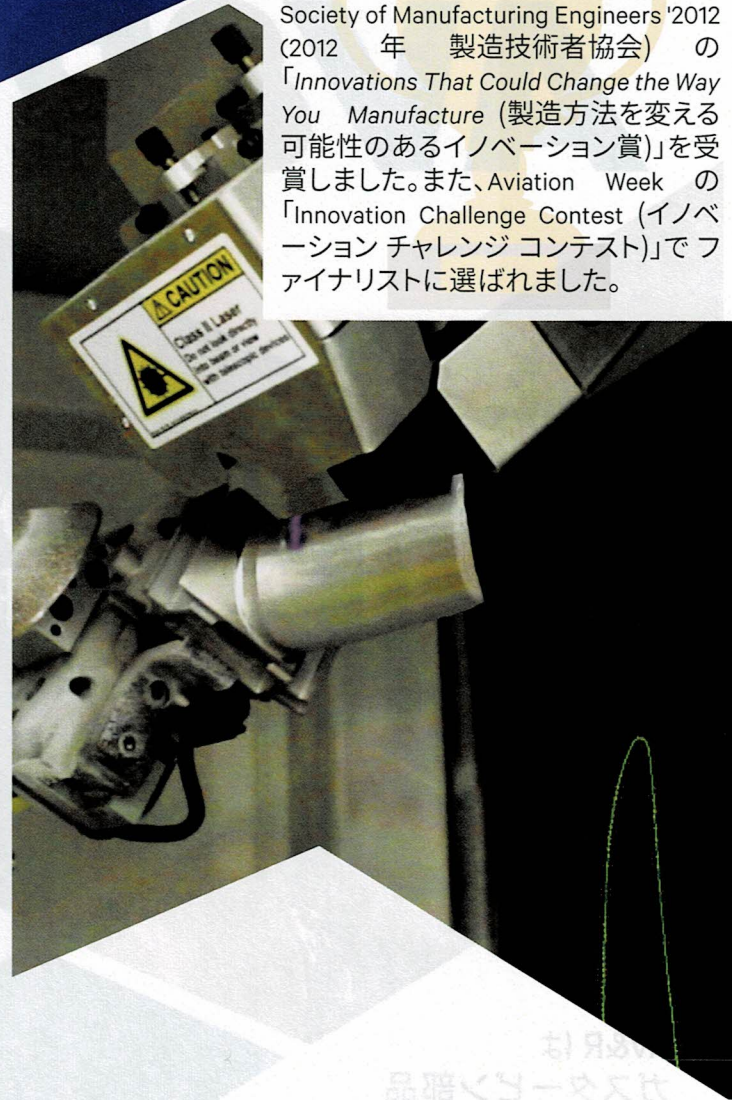
### 閉じたキャビネット

トレイを使用した部品の装着  
使いやすいインターフェース  
オフラインプログラミング機能  
半自動の新しいブレードティーチング  
安全基準を尊重する (RIA、CSA、CE ...)

## 最大部品寸法

重量: 最大 4 kg (8.8 ポンド)  
長さ: 最大 250 mm (10 インチ)  
部品の形状に依存

AV&R のプロファイリング システムは、Society of Manufacturing Engineers '2012 (2012 年 製造技術者協会) の「Innovations That Could Change the Way You Manufacture (製造方法を変える可能性のあるイノベーション賞)」を受賞しました。また、Aviation Week の「Innovation Challenge Contest (イノベーション チャレンジ コンテスト)」でファイナリストに選ばれました。



納得しましたか?もちろん!  
今すぐお問い合わせください!

# AV&R

[www.avr-global.com](http://www.avr-global.com)

1203 Marie-Victorin, Saint-Bruno, Quebec, Canada J3V 6C3

☎ +1-514-788-1420

✉ [info@avr-global.com](mailto:info@avr-global.com)