

AV&R

ブレード研磨

AV&R は ガスタ
ービン部品のロボッ
ト仕上げに特化していま
す。同社は、最先端の自動研
磨システムを開発しました。

AV&Rの自動システムは、ブレードと
ベーン上の翼、プラットフォーム、お
よびフィレット半径を研磨します。保
守、修理、およびオーバーホール
(MRO) 部品用の溶接ブレード機能と、
翼のアダプティブ研磨オプションを
提供します。

ビジネスの観点からは、手動研磨をこ
のシステムに置き換えることにより、品
質と一貫性を改善し、人間の主観を排
除しつつ、作業者の負傷と研磨剤の消
費を減らします。

主なプロセス

翼、プラットフォーム、およびフィレットの研磨
ブレンディング
翼研磨、アダプティブ型 (オプション)
コード長フィードバック
翼の厚さ (オプション)

主な技術

6 軸ロボット
アダプティブ型翼研磨 (オプション)
閉ループ
フォースフィードバック技術
集塵機: 乾式、湿式 (プラントシステムに接続)

システム例

幅 2.1 m (82.3 インチ)
長さ 2.9 m (114.6 インチ)
高さ 2.35 m (92.5 インチ)

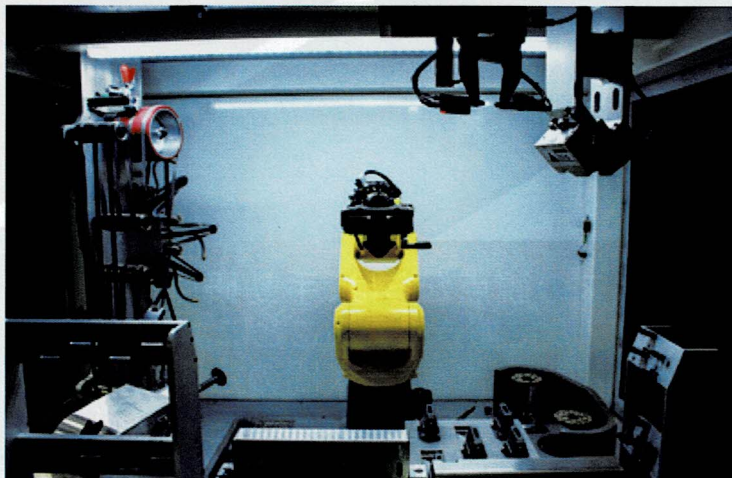
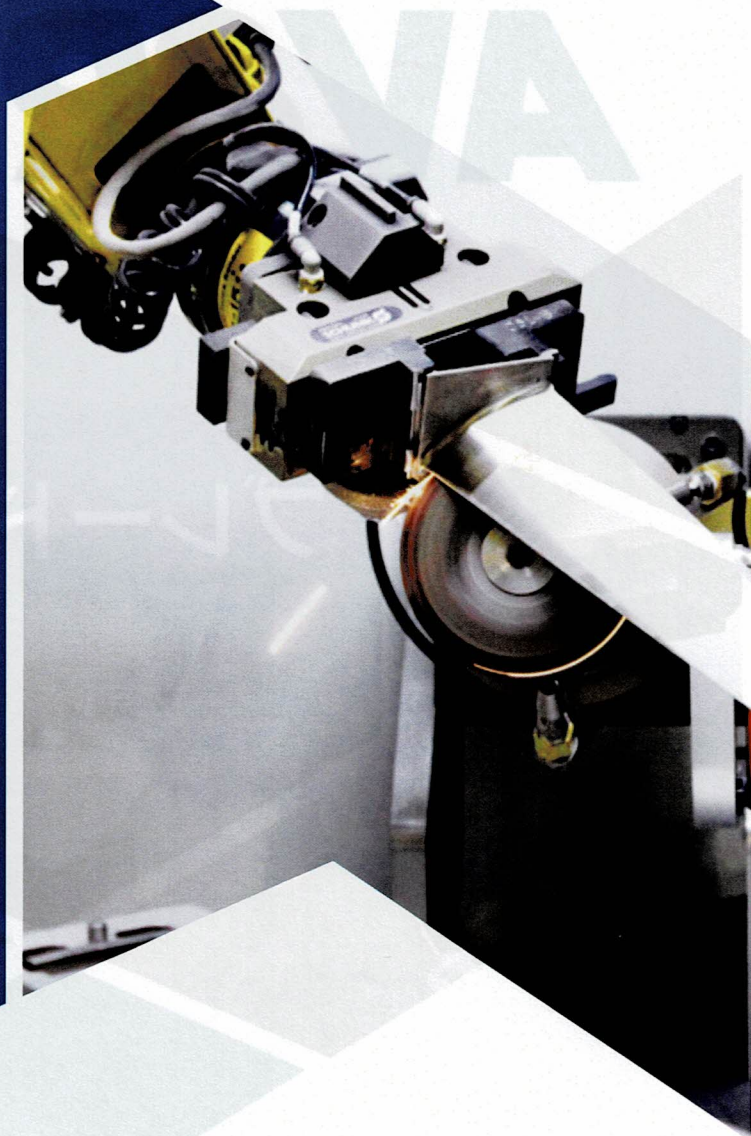
一般的なシステム情報

閉じたキャビネット

トレイを使用した部品の装着
使いやすいインターフェース
オフラインプログラミング機能
安全基準を尊重する (RIA、CSA、CE ...)

最大部品寸法

重量: 最大 4 kg (8.8 ポンド)
長さ: 最大 250 mm (10 インチ)
部品の形状に依存



AV&R

www.avr-global.com

1203 Marie-Victorin, Saint-Bruno, Quebec, Canada J3V 6C3

☎ +1-514-788-1420

✉ info@avr-global.com